

Räume, die mehr sind als Technik.

Schwarz Shielding Systems



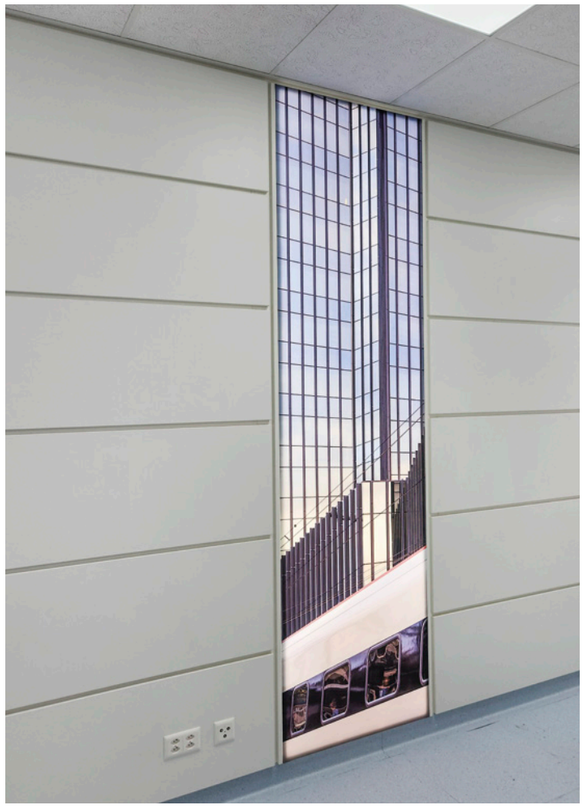
Schirmung
auf **höchstem Niveau.**
Präzision bis ins Detail.

Für **Atmosphäre** mit Anspruch



Der Untersuchungsraum ist weit mehr als ein technischer Funktionsraum. Er ist Arbeitsumgebung und sensibler Erlebnisraum zugleich.

Abschirmung verstehen wir daher nicht als eine rein technische Disziplin, sondern als integralen Bestandteil eines ganzheitlichen Raumkonzepts. Unsere MRT-Raumsysteme verbinden technische Präzision mit architektonischer Qualität – konsequent ausgerichtet auf Patienten und medizinisches Personal.



Wirkung durch **Zusammenspiel**

Architektur, Material, Licht und Akustik greifen ineinander und schaffen eine Umgebung, die Orientierung gibt und Ruhe vermittelt.

Gezielt eingesetzte Gestaltungselemente beeinflussen die Wahrnehmung spürbar: Großflächige Bildwelten öffnen den Raum, Licht strukturiert und beruhigt, akustische Maßnahmen reduzieren die Belastung im Untersuchungsumfeld.



So entstehen Räume, die nicht nur technisch funktionieren, sondern die Untersuchungssituation aktiv verbessern – für Patienten ebenso wie für medizinisches Personal.

Für Effizienz und Wohlbefinden







Medizin – unser Schwerpunkt

Die Realisierung von MRT-Raumsystemen bildet den Schwerpunkt unserer Tätigkeit. Hier treffen höchste technische Anforderungen auf vielfältige, sensible Nutzungssituationen – für alle, die im Raum arbeiten und behandelt werden.

Durch diesen Fokus kennen wir die Abläufe im klinischen Alltag ebenso wie die komplexen Schnittstellen zwischen Bau, Medizintechnik und Betrieb. Dieses Verständnis bringen wir früh in die Planung ein – für klare Prozesse, sichere Entscheidungen und reduzierte Schnittstellenrisiken.

Untersuchungsabläufe, Wegeführung und technische Integration gestalten wir so, dass ein reibungsloser und effizienter Betrieb gewährleistet ist.

Unsere Projekte realisieren wir national wie international. Unterschiedliche bauliche Gegebenheiten, normative Anforderungen und technische Rahmenbedingungen erweitern kontinuierlich unseren Erfahrungshorizont.

So entstehen Lösungen, die sich flexibel anpassen und selbstverständlich in unterschiedlichste Gebäudestrukturen integrieren.

Seit 1967 entwickelt die Schwarz GmbH & Co. KG technisch anspruchsvolle Lösungen für sensible Räume. Als eines der ersten Unternehmen in Deutschland mit Spezialisierung auf die Abschirmung von MRT-Räumen verfügen wir über jahrzehntelange Erfahrung im medizinischen Umfeld.

Unser Qualitätsanspruch hat seinen Ursprung dort, wo Sicherheit nicht verhandelbar ist: im Informationsschutz. Die hohen Anforderungen an elektromagnetische Abschirmung, Präzision und Diskretion prägen unser technisches Selbstverständnis bis heute.

Diese Maßstäbe übertragen wir konsequent auf unsere MRT-Raumlösungen. Wir denken Räume als System – von der elektromagnetischen Schirmung über bauphysikalische Entkopplung bis zur architektonischen Integration.

So entstehen Lösungen, die dauerhaft funktionieren – und Sicherheit schaffen, auf die sich Betreiber, medizinisches Personal sowie Patientinnen und Patienten gleichermaßen verlassen können.

Sicherheit
aus Verantwortung



Verlässlich in jeder Projektphase



Analyse der Projektanforderungen	unter Berücksichtigung von Nutzung, Abläufen und baulichen Rahmenbedingungen
Technische Planung und Systemauslegung	zur strukturierten Integration aller relevanten Schnittstellen
Eigene Fertigung zentraler Systemkomponenten	für maximale Passgenauigkeit, Qualitätssicherung und Flexibilität
Koordination der beteiligten Gewerke	zur Sicherstellung eines reibungslosen Projektablaufs
Montage und Integration vor Ort	abgestimmt auf die spezifischen Anforderungen des jeweiligen Standorts
Service- und Wartungskonzepte	zur langfristigen Sicherstellung der Funktionalität

Unsere MRT-Raumsysteme werden als abgestimmte Gesamtlösung umgesetzt. Zentrale Systemkomponenten entstehen in unserer eigenen Fertigung und werden exakt auf die jeweiligen Projektanforderungen ausgelegt.

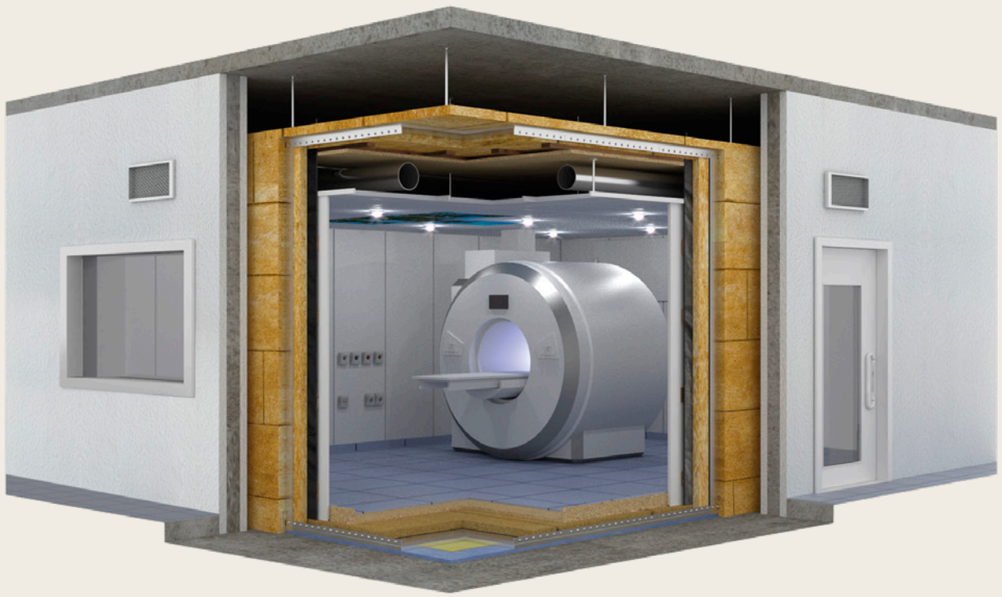
Diese Fertigungstiefe ermöglicht eine durchgängige Qualitätskontrolle und bildet die Grundlage für passgenaue und dauerhaft verlässliche Lösungen – unabhängig von baulichen Gegebenheiten oder projektspezifischen Rahmenbedingungen.

In der Umsetzung greifen alle Komponenten nahtlos ineinander: Abschirmung, technische Integration und Innenausbau werden als zusammenhängendes System realisiert und vor Ort präzise montiert.

Aus unserem Verständnis der Anforderungen im Untersuchungsumfeld ergeben sich Leistungen, die alle Projektphasen abdecken und die langfristige Funktionalität sichern. So entsteht ein durchgängiger Prozess, der technische Präzision, Planungssicherheit und nachhaltige Betriebssicherheit gewährleistet.



Die Kabine:
von Basis bis Premium



Unsere MRT-Raumlösungen folgen einem modularen Systemansatz. Unterschiedliche Ausstattungsstufen ermöglichen eine gezielte Auswahl für verschiedene Projektanforderungen – von funktionalen Basiskonzepten bis hin zu vollständig ausgestatteten Premiumlösungen.

Jede Systemvariante wird projektspezifisch auf Raum, Gerät und Nutzung abgestimmt. So entstehen Lösungen, die technische Anforderungen zuverlässig erfüllen und sich gleichzeitig harmonisch in die räumliche Umgebung integrieren.

Die dargestellten Systemstufen geben einen ersten Überblick über mögliche Ausstattungsumfänge – und bilden die Grundlage für individuell konzipierte Raumlösungen.

Systemausstattung	**Basis**	**MRT-Standard**	**Schwarz Standard**	**Schwarz Premium**
Wandverkleidung	kundenseitig	funktional	hochwertig	Premium
Türsystem	manuelle Schiebetür	manuelle Drehtür	manuelle Drehtür	automatische Glas-Schiebetür
Fenstersystem	kompakt	Standard	Standard	großzügig
Beleuchtung	kundenseitig	Arbeitsbeleuchtung	Raum- und Arbeitsbeleuchtung	Raum-, Arbeits- und Akzentbeleuchtung
Schalldämmung	ca. 26 dB	ca. 42 dB	ca. 46 dB	ca. 52 dB
Garantie & Service	1 Jahr	1 Jahr	5 Jahre	10 Jahre – 24-h-Service



Vier Systeme – ein **Raumkonzept**

Basis

Die Basislösung ermöglicht eine wirtschaftliche Realisierung eines MRT-Untersuchungsraums bei Erfüllung aller technischen Kernanforderungen. Der Fokus liegt auf einer funktionalen Umsetzung mit kundenseitig ausgeführtem Innenausbau.

- Abschirmkabine als Basissystem
- Innenausbau kundenseitig
- Fokus auf Funktionalität

MRT-Standard

Die MRT-Standardausführung bietet eine praxistaugliche Lösung für den klinischen Alltag mit vollständig integrierter technischer Infrastruktur. Der Innenausbau ist funktional ausgelegt und erfüllt alle grundlegenden Anforderungen an Betrieb und Nutzung.

- Integrierte technische Infrastruktur
- Funktionale Wand- und Deckensysteme
- Mindestanforderungen an Schallschutz

Schwarz Standard

Schwarz Standard erweitert den MRT Standard um eine deutlich verbesserte Raumqualität. Ein höherer Ausbaustandard sowie zusätzliche Schallschutzmaßnahmen und die Entkopplung von Körperschall reduzieren die Schallübertragung in angrenzende Bereiche.

- Erhöhter Schallschutz inkl. Körperschallentkopplung
- Erweiterter Innenausbau mit hochwertiger Material- und Farbgestaltung
- Differenzierte Lichtgestaltung mit Steuerung

Schwarz Premium

Schwarz Premium steht für ein ganzheitlich entwickeltes Raumkonzept, in dem Technik, Architektur und Gestaltung vollständig aufeinander abgestimmt sind. Alle Elemente werden projektspezifisch geplant und in ein durchgängiges System integriert.

- Geschreinerte Innenwandverkleidungen für eine hochwertige, durchgängige Raumgestaltung
- Integrierte Möbellösungen, abgestimmt auf Funktion und Nutzung
- Erweiterte Zugangs- und Sichtsysteme, z. B. großzügige Fensterflächen und automatische Glasschiebetüren

Ganzheitlich konzipiert.
Sorgfältig realisiert.





Modulare Systeme. Passgenau integriert.

Unsere Hochfrequenz-Modulkabinen bilden die konstruktive Grundlage für zuverlässig funktionierende MRT-Raumsysteme. Die modulare Bauweise ermöglicht eine präzise Anpassung an unterschiedliche Raumgeometrien und technische Anforderungen.

Die Konstruktion basiert auf einem modularem System aus Aluminiummodulen. Sämtliche Kabinenkomponenten entstehen in unserer eigenen Fertigung. So sichern wir eine gleichbleibend hohe Verarbeitungsqualität, reduzieren Schnittstellen und schaffen eine verlässliche Grundlage für Planung und Umsetzung.

Die rasterbasierte Systemarchitektur erlaubt eine millimetergenaue Integration in bestehende Gebäudestrukturen. Gleichzeitig bleiben die Systeme wartungsfreundlich, modular erweiterbar und flexibel an projektspezifische Anforderungen anpassbar.

Über den gesamten Lebenszyklus eines MRT-Systems hinweg sind die Kabinen so konzipiert, dass sie bei Bedarf geöffnet, angepasst und wieder verschlossen werden können – etwa im Zuge von Gerätewechseln oder Modernisierungen. So bleibt die Funktionalität langfristig erhalten, während Eingriffe ohne aufwendige Rückbaumaßnahmen möglich sind.



Modulstoß einer Hochfrequenz-Kabine

Präzise **Abschirmung** für stabile Diagnostik



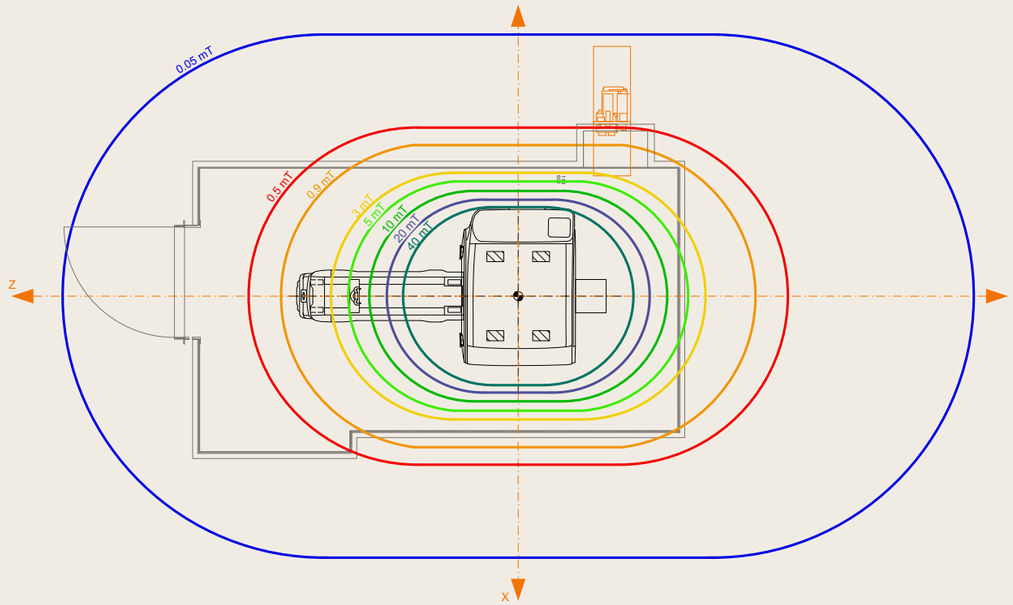
Abschirmung einer 9,4 Tesla-Anlage

Unsere Abschirmsysteme schaffen kontrollierte Umgebungen, in denen externe Einflüsse zuverlässig reduziert und Messsignale gezielt geführt werden. Hochfrequente sowie magnetische Einwirkungen werden dabei als zusammenhängendes System betrachtet und technisch aufeinander abgestimmt. So bleibt die Bildgebung auch unter anspruchsvollen Bedingungen konstant und störungsfrei.

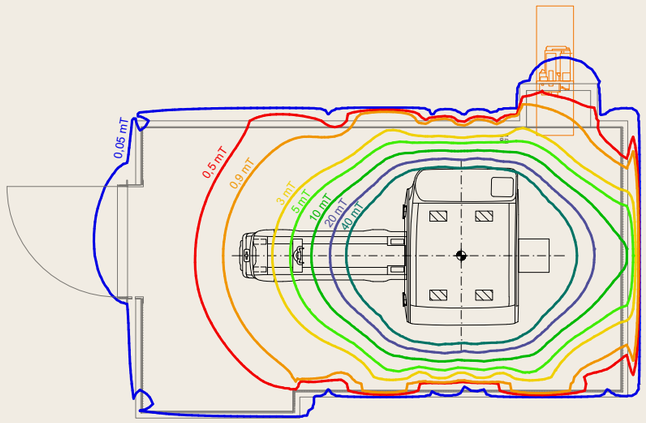
Die eingesetzten Module werden vollständig in eigener Fertigung hergestellt und projektspezifisch angepasst. Dadurch lassen sich Abschirmleistung, Integration in bestehende Gebäudestrukturen und langfristige Betriebssicherheit präzise aufeinander abstimmen.

Die Auslegung der Systeme erfolgt abhängig von Gerät, Feldstärke und Standort. Neben klinischen Standardanwendungen mit 1,5 bis 3 Tesla realisieren wir auch Lösungen für spezialisierte Anforderungen und Forschungsumgebungen mit deutlich höheren Feldstärken – bis hin zu Anlagen mit 9,4 Tesla.

Gerade in komplexen oder urbanen Umgebungen wirken zahlreiche elektromagnetische Einwirkungen auf den Untersuchungsraum ein. Durch präzise Planung, geeignete Materialkombinationen und modulare Abschirmkonzepte sichern wir auch unter solchen Bedingungen stabile und dauerhaft zuverlässige Betriebsumgebungen.



Ausbreitung der Magnetfeldlinien ohne Schirmung



Ausbreitung der Magnetfeldlinien mit Schirmung



Ruhe im System

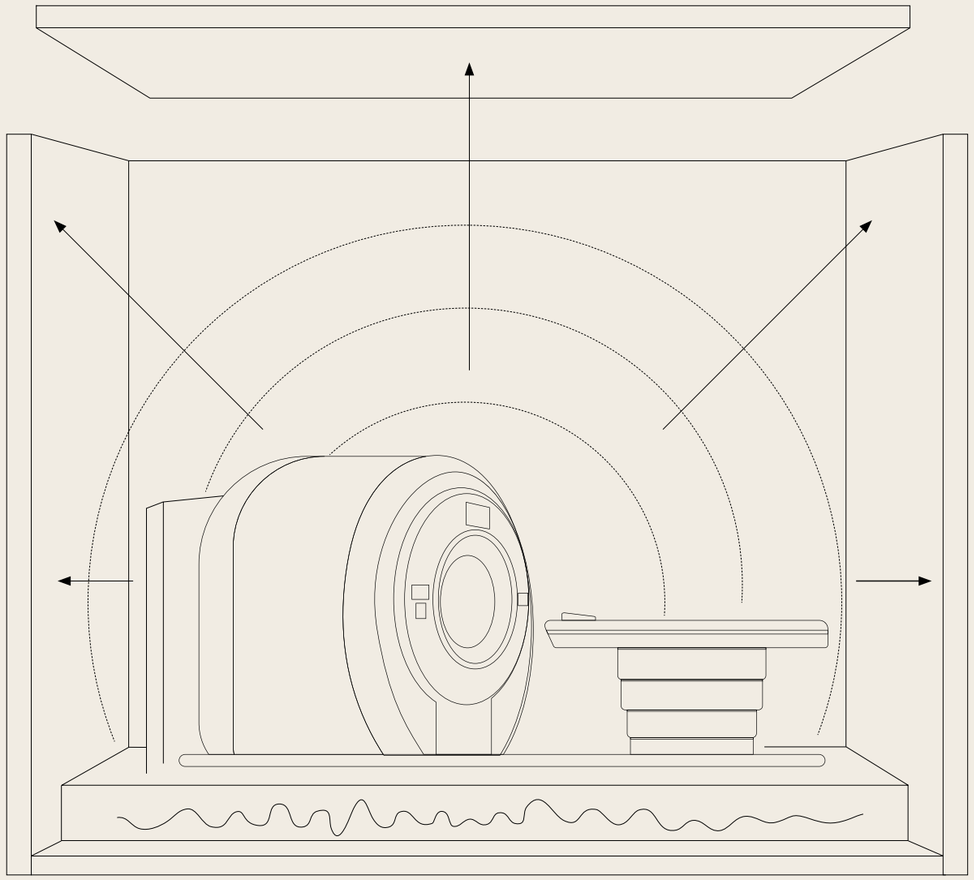
Unsere Kabinensysteme reduzieren die Schallübertragung aus dem Untersuchungsraum in angrenzende Bereiche und schaffen so eine deutlich ruhigere und kontrolliertere Arbeitsumgebung.

Bereits in der MRT-Standardausstattung sorgt eine mineralische Dämmung für eine wirksame Luftschalldämmung und bildet die Grundlage für eine verlässliche akustische Trennung. In den erweiterten Systemstufen Schwarz Standard und Schwarz Premium wird diese weiter ausgeführt und durch eine elastomere Entkopplung ergänzt, die die Übertragung von Körperschall auf angrenzende Gebäudestrukturen gezielt reduziert.

Durch das Zusammenspiel von Luftschalldämmung und konstruktiver Entkopplung werden sowohl direkte Geräuschübertragungen als auch strukturgebundene Schwingungen zuverlässig minimiert. So lassen sich auch in komplexen baulichen Situationen dauerhaft stabile und ruhige Umgebungsbedingungen realisieren, die einen störungsarmen Betrieb ermöglichen.

Das Ergebnis ist eine ausgewogene Kombination aus technischer Funktionalität und spürbar verbesserter Arbeitsatmosphäre. Insbesondere für das medizinische Personal im unmittelbaren Umfeld des Untersuchungsraumes trägt dies wesentlich zur täglichen Arbeitsqualität sowie zum langfristigen Wohlbefinden bei.

Luftschall



Körperschall-Entkopplung

Technik
präzise integriert

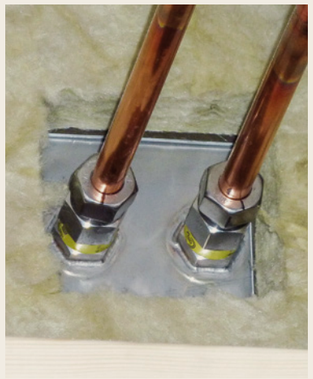
Die technische Integration ist ein zentraler Bestandteil eines funktionierenden MRT-Raumsystems. Versorgungsleitungen, Medienführungen und sicherheitsrelevante Komponenten werden so in die bestehende Gebäudestruktur eingebunden, dass die Abschirmwirkung der Kabine vollständig sichergestellt wird.

Unsere Systeme berücksichtigen diese Schnittstellen bereits in der Planungsphase. Durch präzise abgestimmte Durchführungen, Filterelemente und konstruktive Lösungen lassen sich sämtliche technischen Installationen sicher in die Kabinenstruktur integrieren, ohne die elektromagnetische Abschirmung zu beeinträchtigen.

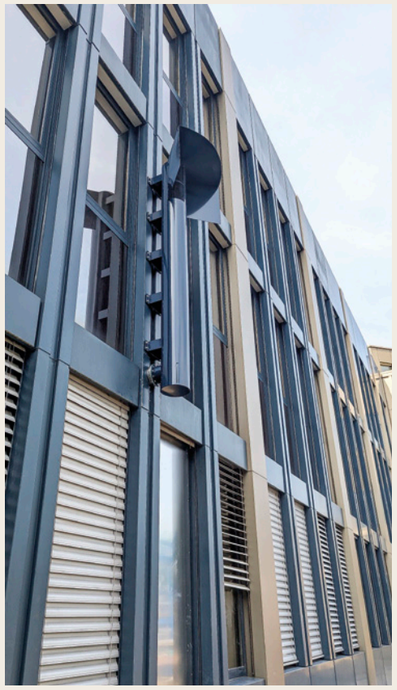
Versorgungsleitungen, Datenkabel und technische Medien – etwa medizinische Gase – werden über speziell entwickelte Systeme in die Kabine geführt. Waveguides und elektrische Filter verhindern zuverlässig die Übertragung von Hochfrequenzsignalen in den abgeschirmten Raum.

Auch sicherheitsrelevante Systeme wie Quenchrohre werden projektspezifisch ausgelegt und präzise in die Gebäudestruktur integriert. Sie entstehen in unserer eigenen Fertigung und werden exakt auf die jeweiligen Anforderungen abgestimmt – für maximale Sicherheit, Passgenauigkeit und langfristige Betriebssicherheit.





Medgas-Durchführung



Integration der Ausblasöffnung in die vorhandene Fassade



Quenchrohrführung aufs Flachdach



Ansicht Elektroinstallation Technikraum



MRT-Raum vor dem Umbau

Die modulare Bauweise unserer Kabinensysteme ermöglicht es, MRT-Räume über mehrere Gerätegenerationen hinweg anzupassen und weiterzuentwickeln.

Modernisierung bestehender MRT-Räume

MRT-Systeme gehören zu den zentralen Investitionen medizinischer Einrichtungen und unterliegen gleichzeitig einem technologischen Entwicklungszyklus. Nach etwa 12 bis 15 Jahren werden Geräte häufig durch neue Generationen ersetzt oder durch Upgrades überholt.

Der Austausch eines MRT-Systems stellt hohe Anforderungen an den bestehenden Raum. Abschirmtechnik, Gebäudestrukturen und technische Infrastruktur müssen auf die neuen Systeme angepasst werden – häufig unter laufendem Klinikbetrieb.

Hier zeigt sich der Vorteil modularer Abschirmkonzepte. Unsere Hochfrequenz-Modulsysteme ermöglichen es, bestehende MRT-Räume gezielt und zerstörungsarm innerhalb kurzer Zeit zu öffnen, technisch anzupassen und wieder in Betrieb zu nehmen.

So lassen sich Modernisierungen wirtschaftlich und mit minimalem Eingriff in bestehende Gebäudestrukturen realisieren – bei gleichzeitig hoher Betriebssicherheit und klar planbaren Umsetzungsphasen.



MRT-Raum nach dem Update – Schwarz Standard System





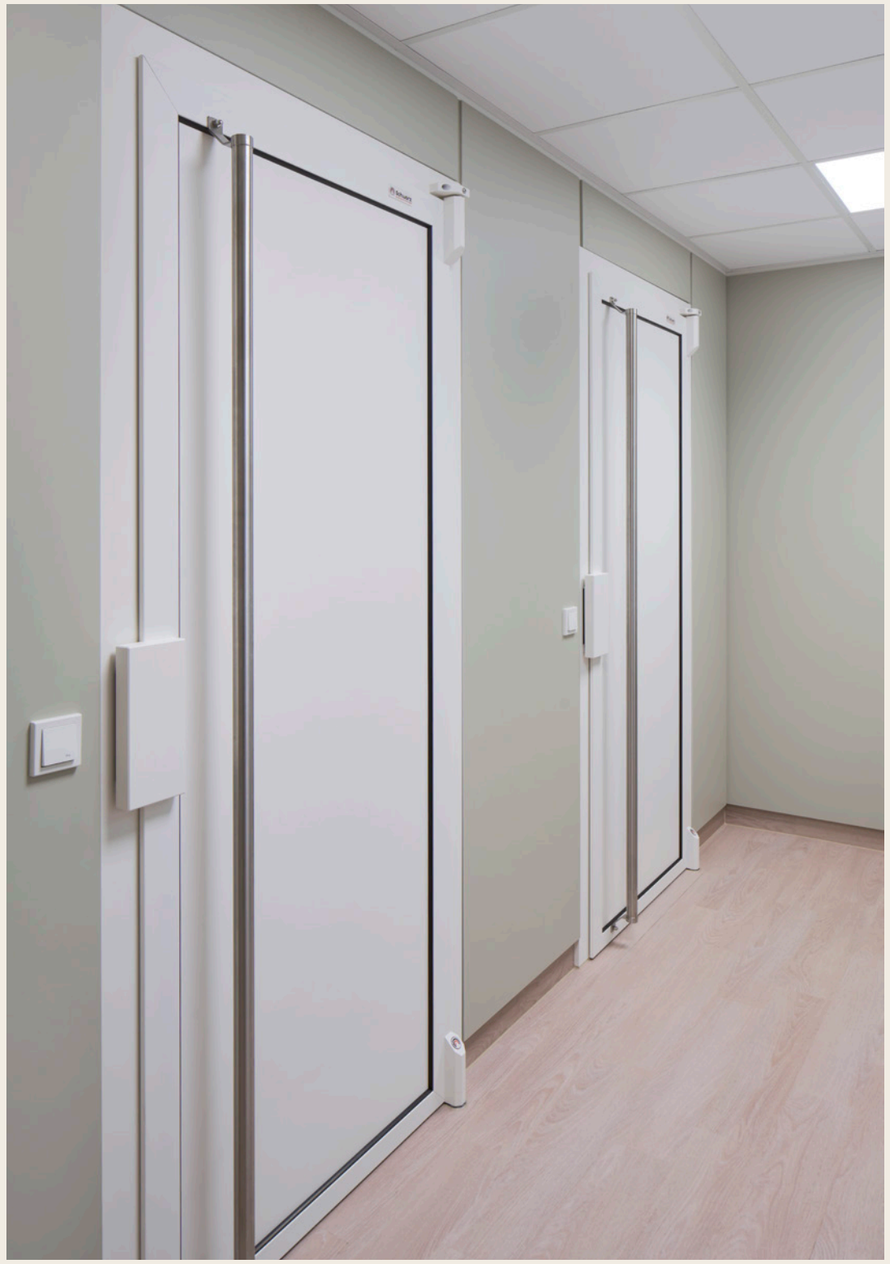
Effiziente **Zugänge** im Praxisalltag

Zugänge zwischen Untersuchungsraum und Bedienbereich gehören zu den am häufigsten genutzten Schnittstellen im täglichen Betrieb. Gerade im MRT-Alltag bewegen sich medizinisch-technische Assistentinnen und Assistenten regelmäßig zwischen beiden Bereichen.

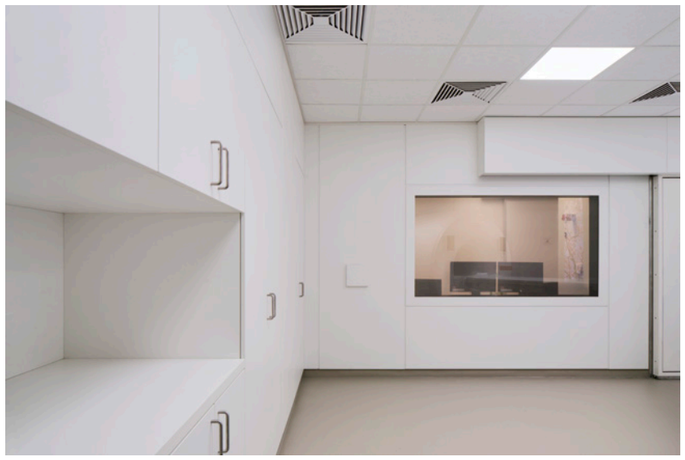
Gut durchdachte Zugangssysteme tragen entscheidend dazu bei, diese Abläufe effizient und störungsfrei zu gestalten. Automatisierte Schiebetürsysteme ermöglichen einen schnellen und komfortablen Zugang und unterstützen einen reibungslosen Ablauf – insbesondere bei hoher Taktung im Untersuchungsbetrieb.

Neben klassischen Dreh- und Schiebetüren kommen daher zunehmend automatische Lösungen zum Einsatz, die technische Präzision mit funktionaler Integration im Raumkonzept verbinden.

Unsere Zugangssysteme werden vollständig von uns entwickelt und gefertigt. Dadurch sichern wir einen konstant hohen Qualitätsstandard und können die Systeme präzise auf die jeweilige Kabinenlösung abstimmen. Neben bewährten Standardlösungen realisieren wir auch projektspezifische Sonderlösungen – etwa großformatige Glas-Schiebetüren.







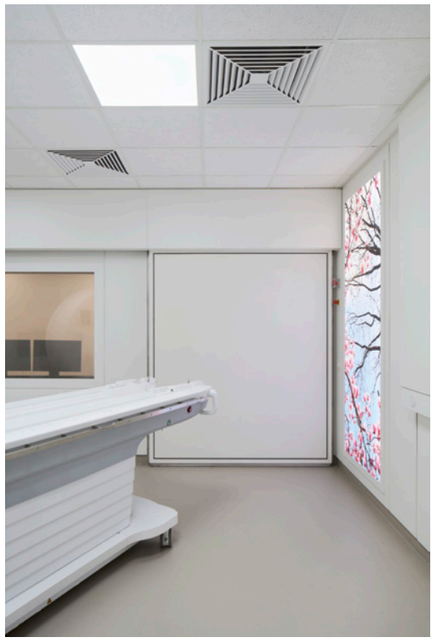
Sicht und Tageslicht im MRT-Raum

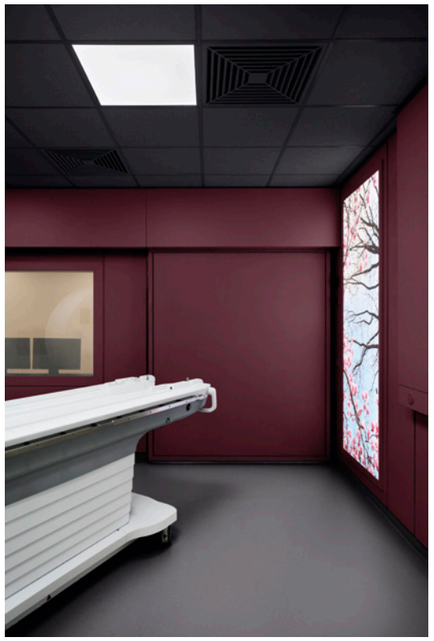
Sichtverbindungen und Tageslicht tragen wesentlich zur Wahrnehmung und Qualität eines MRT-Untersuchungsraumes bei. Sie schaffen Offenheit, Orientierung und unterstützen eine angenehme Atmosphäre für Patienten und medizinisches Personal.

Fenstersysteme ermöglichen die direkte visuelle Verbindung zwischen Bedienraum und Untersuchungsraum und leisten damit einen wichtigen Beitrag zu einer sicheren und kontrollierten Durchführung der Untersuchung. Unsere Fenster werden als mehrschichtige Abschirmfenster ausgeführt und präzise in die Kabinenstruktur integriert. Eine metallische Gewebestruktur im Glasaufbau ermöglicht klare Sichtverhältnisse bei gleichzeitig zuverlässiger hochfrequenter Abschirmung.

Die Fertigung erfolgt vollständig in unserem eigenen Haus. Dadurch lassen sich Konstruktion, Abschirmtechnik und Kabinensystem exakt aufeinander abstimmen und in das architektonische Gesamtkonzept integrieren. Neben klassischen Sichtfenstern realisieren wir auch projektspezifische Sonderlösungen – etwa großformatige Fenster oder Systeme mit integrierten Sichtschutzfunktionen.

Innenraum
bewusst gestalten







Die Gestaltung unserer Kabinensysteme folgt einem klaren Prinzip: Materialien, Farben und Oberflächen werden gezielt eingesetzt, um Funktion und Raumwirkung miteinander zu verbinden.

Dabei geht es nicht nur um funktionale Anforderungen, sondern auch um die bewusste Gestaltung von Atmosphäre. Unterschiedliche Farb- und Materialkonzepte ermöglichen vielfältige Raumwirkungen – von klar und reduziert bis hin zu warm und einladend. Wandflächen übernehmen dabei eine zentrale Rolle. Sie strukturieren den Raum, definieren Blickachsen und prägen die Atmosphäre des Untersuchungsumfeldes.

Unsere Kabinensysteme bieten hierfür unterschiedliche Ausstattungsstufen und Gestaltungsmöglichkeiten. Während in der MRT-Standardausführung funktionale Wandlösungen zum Einsatz kommen, ermöglichen Schwarz Standard und Schwarz Premium individuell gestaltete Wandverkleidungen in hochwertigem Schreinerhandwerk aus eigener Fertigung.

Auch der Bodenbelag trägt wesentlich zur Gesamtwirkung bei. Neben gestalterischen Aspekten stehen im medizinischen Umfeld insbesondere Hygiene, Langlebigkeit und Pflegeleichtigkeit im Vordergrund.

Zum Einsatz kommen antistatische und/oder ableitfähige Bodenlösungen, die den technischen Anforderungen entsprechen und zugleich gestalterische Spielräume eröffnen – etwa durch Oberflächen in Holzoptik – die zu einer warmen und angenehmen Raumwirkung beitragen.

Licht und Raumwirkung



Kabinensystem Schwarz Premium mit Fotomotiv

Licht bestimmt maßgeblich, wie ein Raum wahrgenommen wird. Es schafft Orientierung, beeinflusst die Atmosphäre und trägt dazu bei, eine ruhige und angenehme Umgebung für Patienten und medizinisches Personal zu schaffen.

Gerade im technisch geprägten Umfeld eines MRT-Untersuchungsraumes kann ein durchdachtes Lichtkonzept gezielt dazu beitragen, Ruhe und Vertrauen zu vermitteln. Indirekte Beleuchtung, unterschiedliche Lichtstimmungen oder motivische Lichtflächen öffnen den Raum visuell und unterstützen eine angenehme Untersuchungssituation.

Auch im Bereich der Beleuchtung spiegeln sich die unterschiedlichen Ausstattungsstufen unserer Kabinensysteme wider. So entstehen Lichtkonzepte, die Funktionalität und Raumwirkung gezielt miteinander verbinden.

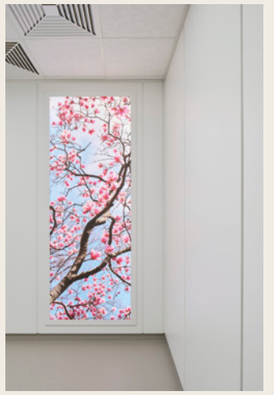
In der MRT-Standardausführung steht eine funktionale Beleuchtung im Vordergrund. Sie kombiniert Arbeits- und Raumbeleuchtung und erfüllt zuverlässig die Anforderungen des medizinischen Betriebs.

Die Ausführung Schwarz Standard erweitert dieses Konzept um zusätzliche Leuchtflächen sowie Decken- und Wandleuchten. Lichtflächen mit unterschiedlichen Motiven können gezielt eingesetzt werden, um die Atmosphäre des Raumes aktiv zu gestalten.

In der Variante Schwarz Premium kommen ergänzend direkte und indirekte LED-Lichtsysteme zum Einsatz. In Verbindung mit einer KNX-Steuerung lassen sich unterschiedliche Lichtstimmungen komfortabel einstellen und präzise auf Nutzungssituationen abstimmen.

Auch die Möblierung trägt zur Qualität des Untersuchungsraumes bei. Während in der MRT-Standardausführung bewusst auf zusätzliche Möblierung verzichtet wird, bieten Schwarz Standard und Schwarz Premium integrierte Möbellösungen.

Neben funktionalen Standardmöbeln sind dabei auch individuell gefertigte Schranklösungen aus eigenem Schreinerhandwerk möglich. So lassen sich Stauraum, Arbeitsflächen und gestalterische Elemente gezielt in das Raumkonzept integrieren.



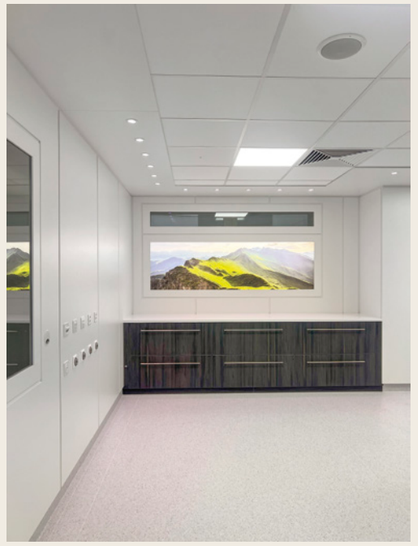
Wandmotivleuchte Schwarz Standard



Kabinensystem MRT-Standard mit LED-Motivleuchtfläche



Kabinensystem Schwarz Premium mit Arbeits-, Raum- und Akzentbeleuchtung



Kabinensystem: Schwarz Premium mit Akzentbeleuchtung, LED-Motivleuchtfläche und integrierter Möblierung



Medien und Patientenkomfort

Mediale Elemente sind ein wesentlicher Bestandteil moderner MRT-Raumkonzepte. Sie tragen dazu bei, den Untersuchungsraum nicht nur funktional, sondern auch wahrnehmungsorientiert zu gestalten.

Visuelle Systeme können gezielt eingesetzt werden, um Orientierung zu geben, den Fokus zu lenken und die Untersuchungssituation für Patientinnen und Patienten angenehmer zu gestalten. Projektionen, bewegte Inhalte und gezielte Bildwelten unterstützen dabei eine ruhige und kontrollierte Atmosphäre während der Untersuchung.

Moderne MRT-Räume bieten hierfür unterschiedliche technische Lösungen. MRT-geeignete Monitore lassen sich beispielsweise in Wand- oder Deckenbereiche integrieren und positionieren visuelle Inhalte direkt im Blickfeld der untersuchten Person.

Ergänzend dazu kommen Projektionssysteme zum Einsatz, die Motive auf Wand- oder Deckenflächen übertragen und die Raumwirkung gezielt unterstützen.

Die Integration dieser Systeme in einen elektromagnetisch abgeschirmten Raum erfordert höchste Präzision. Alle Komponenten werden so in die Kabinenstruktur eingebunden, dass die Hochfrequenzabschirmung vollständig erhalten bleibt.

So entstehen Lösungen, die technische Funktionalität und Patientenkomfort miteinander verbinden, ohne die diagnostische Qualität zu beeinträchtigen.

Schwarz Premium System mit HF-geschirmten 85"-Displays in der Kabinenzwischendecke





Schirmkasten für Beamer



Schwarz Premium System mit HF-Schirmkasten für Beamer, mit weißer LED-Leuchtfläche



„Uns begleitet die Firma Schwarz seit mehreren Projekten – und sie hat uns jedes Mal überzeugt: technisch präzise, terminverlässlich und mit echtem Verständnis für den radiologischen Alltag. Unsere MRT-Räume funktionieren störungsfrei – und das spüren sowohl unser Team als auch unsere Patienten täglich.“

Florian Siedek, Jonas Dörner
Kontraste Radiologie, Köln

Zahlreiche Kunden. Unterschiedliche **Anforderungen.**



MRT-Standard-System,
Radboudumc MITeC, Nijmegen (Niederlande)



Schwarz Premium System,
Radiologisches Zentrum Baden, Baden (Schweiz)



Schwarz Standard System,
Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt, Köln



MRT-Standard-System,
Uniklinik Essen



Schwarz Premium System,
Zentrum für Bilddiagnostik, Basel (Schweiz)

Danke an alle, die uns bereits **vertrauen.**

Vivantes · Helios · Canon Medical · Siemens Healthineers · ViewRay Visibly Better

Philips · nexmed · NATO OTAN · Bundeswehr

Bundesamt für Bauwesen und Raumordnung · evidia · GE HealthCare · Fraunhofer · Jülich Forschungszentrum

www.schwarz-shielding.com

Schwarz GmbH & Co. KG
Löhestraße 49 53773 Hennef **T** +49 02242 – 96 97 8 – 0 sales@schwarz-shielding.com www.schwarz-shielding.com